

舍得酒业增产扩能项目—包装中心（一期）

竣工环境保护验收意见

2026年5月28日，遂宁清澄环保咨询有限公司在舍得酒业股份有限公司内召开了舍得酒业增产扩能项目—包装中心（一期）竣工环境保护验收会，参加会议的有建设单位舍得酒业股份有限公司，编制单位及会议邀请专家，会议成立了验收组（名单附后）。验收组查看了项目建设及环保措施落实情况，听取了建设单位关于项目基本情况的介绍和验收单位关于验收调查报告内容的详细汇报。经过认真讨论评议，形成以下验收意见。

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于舍得酒业股份有限公司厂区内建设，占地面积约为63798m²，总建筑面积环评设计位109648.66m²，实际建筑面积为109580.97m²，总计容建筑面积120505.6m²，环评设计新建包装车间、成品库、包材库、待包酒库等全套建、构筑物，以及配套的12条现代化包装线，其中包括10条8000瓶/小时柔性灌装线，1条盒装产品8000瓶/小时自动化灌装线以及1条15000瓶/小时光瓶全自动化灌装线。由于市场原因，本项目建设内容不变，仅包装线分期建设，本次（即一期）建设10条现代化包装线，其中包括7条8000瓶/小时柔性灌装线，3条4500瓶/小时柔性灌装线，剩余2条自动化灌装线为后期建设内容，虽本项目分期建设，且柔性灌装线灌装能力有所调整，但本项目整体灌装能力不变，总产能仍为年灌装白酒7.83万千升。

（二）建设过程及环保审批情况

本项目性质为扩建，2022年3月本项目在射洪市行政审批局进行了备案，备案号为（川投资备[2204-510922-04-01-471473]FGQB-0041号）。2023年1月由中国轻工业西安设计工程有限责任公司编制完成本项目环境影响报告表；2023年1月28日，遂宁市射洪生态环境局以射环建函〔2023〕2号对本项目环境影响报告表作出审查批复。本项目于2023年6月开工建设，2025年10月完成建设，2025年10月—12月试运行，目前该项目主体设施和与之配套的环境保护设

施运行正常，基本符合验收监测条件，项目从立项到调试运行无环境投诉、违法或处罚记录等。

（三）投资情况

项目实际总投资 43831.8 万元，环保投资 259.4 万元。

（四）验收范围

本次验收范围主要是 10 条现代化包装线及配套设施，环保设施验收范围主要是废气治理设施等。

二、工程变动情况

本项目环评设计建设 12 条现代化包装线，其中包括 10 条 8000 瓶/小时柔性灌装线，1 条盒装产品 8000 瓶/小时自动化灌装线以及 1 条 15000 瓶/小时光瓶全自动化灌装线，由于市场原因，本项目包装线分期建设，本次（即一期）建设 10 条现代化包装线，其中包括 7 条 8000 瓶/小时柔性灌装线，3 条 4500 瓶/小时柔性灌装线，剩余 2 条自动化灌装线为后期建设内容，虽本项目分期建设，且柔性灌装线灌装能力有所调整，但本项目灌装能力不变，总产能仍为年灌装白酒 7.83 万千升。

本项目环评设计激光喷码工段设计 24 套烟尘净化处理装置，但企业实际建设 12 套烟尘收集净化装置：每条灌装线配置一套烟尘收集净化装置，各灌装线喷码机产尘点处设置配万向竹节管的集气罩，烟尘经集气罩收集后经灌装线配套的烟尘收集净化装置处理后排放。其中 10 套烟尘收集净化装置为 10 条已建灌装线配置，2 套烟尘收集净化装置为 2 条待建灌装线配置预留。环评设计阶段采用小型移动式烟尘净化装置，实际建设通过产尘点设置集气罩，每条灌装线产生的烟尘经集气罩收集后统一经 1 台配套的固定式烟尘收集净化装置处理，因此本项目烟尘由小型移动式变为集气罩式固定装置，可以更好的收集处理烟尘。

本项目分期建设不会新增废气、废水种类及排放量，烟尘处理装置的改变可以更好的收集处理烟尘，因此根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688 号）规定，以上变化不属于重大变更。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目运营期废水来源分为办公生活污水、酒瓶清洗废水、地面清洁废水。

办公生活污水：本项目工作人员在全厂调剂，不新增工作人员，生活污水通过厂区预处理设施预处理后通过厂区污水管网进入魏家营污水处理厂，处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入涪江。

酒瓶清洗废水：本项目酒瓶均为外购新瓶，洗瓶废水经洗瓶水循环净化灭菌装置处理后循环使用，定期排放，排放的洗瓶废水通过管道收集至水箱，经 1 套水处理系统（粗滤、砂滤、炭滤、消毒（次氯酸钠）处理后流入净水箱作为公司艺术中心水系补水，或车间清洁用水。

地面清洁废水：本项目各车间地面清洁采用拖布清洁，其用水来源于洗瓶废水二次利用，地面清洁废水通过厂区污水管网进入魏家营污水处理厂，处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入涪江。

（二）废气

本项目废气主要为白酒挥发的乙醇、激光喷码烟尘。

白酒挥发的乙醇：本项目酒的灌装、输送、转运及储存等过程会产生乙醇。

灌装过程灌装机为封闭状态，乙醇的挥发量轻微，对周围环境影响甚微，酒泵前后连接采用软管快连接方式，阀门处采用法兰连接，其他部位均采用优质不锈钢材料焊接方式，乙醇排放的气体量极小，车间已采取了通风设施，对环境的影响较小。此外，本项目待包酒库设置 72 个 60 立方米不锈钢储罐用于存放成品白酒（40℃），储罐内白酒的周转采用密闭管道输送，通常情况不会泄漏，储罐顶部设计有呼吸阀，供储罐大、小呼吸时平衡内外气压，产生少量无组织排放的乙醇，参考国内多家白酒厂，均未对储罐大小呼吸废气采取回收或处理措施。

激光喷码烟尘：本项目生产使用的包装瓶标贴订制于环保型不干胶标贴，灌装后瞬时贴于瓶上，废气挥发量极少。在喷码工位处设置集气罩，少量烟尘经收集后经由烟尘收集净化装置处理后无组织排放。

（三）噪声

合理布置噪声源，利用厂房隔声、距离衰减，选型上使用先进的低噪声设备，安装时底座设置减振垫；加强设备的日常维护保养，防止出现因机器不正常运转造成噪声值异常升高的问题。

（四）固体废物

本项目固体废物主要有：办公生活中产生的生活垃圾、废酒瓶、废包装材料。

生活垃圾分类袋装收集后交由环卫部分统一清运处理；废酒瓶交由四川天马玻璃有限公司回收利用；废包装材料集中收集后外售废品回收站。

四、工程建设对环境的影响

根据验收监测数据及检查结果表明，本项目的废水、废气、噪声、固废均能满足环保管理要求，项目对周边环境影响较小。

五、还需进一步整改及优化处

（1）严格环保管理制度及专人负责制度，加强对环保设施运行情况的管理与检查，提高员工素质和环保意识，确保污染物长期、稳定达标排放。

（2）委托有资质的监测机构定期对污染物排放情况进行监测，作为环境管理的依据。

（3）加强管理，提高全体员工的环保意识和安全意识，注意风险防范，防止发生污染和安全事故。

（4）补充魏家营污水处理站出水监测报告。

六、验收结论

验收组在舍得酒业股份有限公司详细调阅了本项目的环评文件、环评批复，听取了验收单位对项目的详细介绍，详细观察了本项目的环境保护设施的建设和运行情况，本项目与环评相比未发生重大变动，环保设施运行正常。根据监测数据，污染物排放情况满足相关要求，验收组同意通过舍得酒业增产扩能项目一包装中心（一期）竣工环境保护验收。