

舍得酒业股份有限公司

酿酒配套工程技术改造项目-自动化灌装包装技改工程

竣工环境保护验收意见

2023 年 2 月 8 日, 舍得酒业股份有限公司根据《酿酒配套工程技术改造项目-自动化灌装包装技改工程竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》, 严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响评价报告书和审批部门审批决定等要求对本项目进行竣工环境保护验收, 提出意见如下:

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

“酿酒配套工程技术改造项目-自动化灌装包装技改工程”(以下简称“本项目”)位于四川省射洪市沱牌镇沱牌大道 999 号。主要对灌装生产线进行改造, 实际建成自动化灌装线 11 条, 年灌装能力 1290 万件(51600 千升), 并建设立体仓库、消防系统及其他配套设备设施。

(二) 建设过程及环保审批情况

2017 年 1 月 13 日, 射洪县经济和科技信息化局以以川技改备〔5109221701132〕0002 号对项目进行了备案; 2007 年 6 月由中南安全环境技术研究院股份有限公司编制完成本项目环境影响报告表; 2017 年 5 月 20 日, 原射洪县环境保护局以射环建函〔2017〕347 号对本项目环境影响报告书作出审查批复。

本项目于 2017 年 5 月开工, 2022 年 11 月竣工。2020 年 6 月 30 日取得了排污许可证(编号: 915100002063581985001P)。

(三) 投资情况

本项目实际总投资 82000 万元, 实际环保投资 435 万元, 实际环保投资占实际总投资的 0.53%。

(四) 验收范围

实际建成自动化灌装线 11 条及配套辅助设施、环保设施等。

二、工程变动情况

自动化灌装生产线由 9 条增加为 11 条，年产能由 1350 万件减少至 1290 万件；供盘储酒系统不锈钢储酒罐 36 台（总库容 3600 吨）变更为 72 台（总库容 2880 吨），总容量减小；新增洗瓶水循环装置。无重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

洗瓶废水：主要污染物为 COD、BOD₅、悬浮物、氨氮等，经洗瓶水循环装置循环后，定期排入现有污水处理站处理。

地坪冲洗废水和生活污水：主要污染物为 pH、悬浮物、COD、BOD₅ 等，进入现有污水处理站处理。

（二）废气

废气主要为少量工艺废气，为白酒会发产生的芳香味酒精废气，以车间无组织排放形式排放。

（三）噪声

本项目噪声主要来源于空压机、灌装机等设备。通过选用低噪设备、合理布局、隔声减振等措施降噪。

（四）固废

生活垃圾交环卫部门清运处置。

废玻璃瓶、废玻璃瓶盖外售当地废品收购站（现交四川天马玻璃有限公司处置），废包装材料外售当地废品收购站（现交绵阳市正齐废旧物资回收有限公司处置），废陶瓷瓶外运作铺路原材料。

（五）其他环境保护措施和设施

1、储罐有倒罐装置设施，并有有效的氮封保护装置，顶部与大气相通的呼吸管道上设置阻火器，且安装在呼吸阀的下部。

2、操作人员穿防静电工作服；远离火种、热源，工作场所严禁吸烟；使用防爆型通风系统和设备；配备相应品种和数量的消防器材及应急处理设备；在厂区内设置“防火”、“禁止吸烟”标识牌。

3、项目废水排污口已规范设置，已安装 COD_{Cr}、氨氮等自动监测设施。

4、编制了《四川沱牌舍得集团（酒业股份）有限公司突发环境事件应急预案》并备案（备案号：510922-2020-017-L）。

四、环境保护设施调试效果

1、废水

验收监测期间，污水处理站出口中 pH 值、悬浮物、色度、化学需氧量、五日生化需氧量、总磷、总氮、氨氮均满足《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》（GB27631-2011）中表 2 直接排放标准要求。

2、废气

验收监测期间，无组织废气监测点位的 VOCs 满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中表 5 标准。

3、厂界噪声

验收监测期间，厂界噪声昼夜监测结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准要求。

4、总量控制

本项目总量指标已纳入公司总量控制，已由申领的排污许可证核定。

五、工程建设对环境的影响

根据监测结果，废气、废水、厂界噪声满足污染物排放标准。

六、验收结论

综上所述，酿酒配套工程技术改造项目-自动化灌装包装技改工程执行了环境影响评价制度和“三同时”制度，本项目落实了环评及批复要求的各项环境保护措施（设施），无重大变动。验收监测期间，污染物实现了达标排放，项目产生的固体废物分类收集、存放，均得到妥善处置，总量控制满足环保要求，验收组对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形进行了

逐一对照核查，项目符合验收条件，同意通过竣工环境保护验收。

七、后续管理要求

1、加强各项环境管理制度的落实和环保设施的定期检查及维护，确保各项污染物长期、稳定达标排放。

2、加强管理，提高全体员工的环保意识，注意风险防范，防止发生污染和环境应急事故。

八、验收人员信息

见验收组名单（附后）

舍得酒业股份有限公司

2023年2月8日

谢勇 万建利



舍得酒业股份有限公司

酿酒配套工程技术改造项目-自动化灌装包装技改工程

竣工环境保护验收组名单

类别	姓名	工作单位	职务/职称	电话	签字
建设单位	李国军	舍得酒业股份有限公司	总监	15983099829	李国军
	李国军	舍得酒业股份有限公司	副总监	13982545808	李国军
	黄利安	舍得酒业股份有限公司	经理	18015734429	黄利安
	管强	舍得酒业股份有限公司	环保监察主管	15884505207	管强
专家	杨屹	四川省生态环境监测中心	高级工程师	15388377078	杨屹
	谢常	市宣教科中心	高级工程师	15982576680	谢常
	万建利	四川新云蓝天环保科技有限公司	工程师	13618883388	万建利
	刘阳	成都市环境监测中心	工程师	13838160600	刘阳
监测单位	解恩凡	成都市环境监测中心	数据编制	188357256	解恩凡

