

附件一：

采购标的质量及要求

16吨汽车起重机主要技术参数要求			
类别	项目	参数/要求	
起重性能参数	最大额定总起重量 (kg)		16000
	起重力矩	基本臂 (KN.M)	710-730
		最长主臂 (KN.M)	400-480
	吊臂长度	基本臂 (M)	10米 (约)
		最长臂 (M)	32米 (约)
		最长臂加付臂 (M)	40米 (约)
		主臂节数	4
	支腿跨距	纵向 (M)	4.9-5.8
横向 (M)		5.1-5.6	
作业速度	起升、伸缩、变幅速度	主卷扬 (M/min)	≥105
		付卷扬 (M/min)	≥100
		伸缩 (s)	≤55
		变幅 (s)	≤50
	回转速度	(r/min)	2-3
行驶参数	发动机	厂家	上柴、潍柴、锡柴
		额定功率 (KW)	≥175
		排放标准	国五
		百公里油耗	≤30
	轴数		3 (前单后双)
	行驶最高车速 (km/h)		80-95
	最大爬坡能力 (%)		≥35
	最小转弯半径 (M)		≤20
	最小离地间隙 (mm)		≥250
	接近角 (°)		12
离去角 (°)		12-14	
主要配置要求			
车辆品牌	国内吊车一线品牌		
发动机	上柴、潍柴、锡柴等高品质发动机，额定功率≥175kw		
变速箱	法士特等国内知名品牌变速箱		
车桥	知名车桥品牌、高强度钢板整体焊接，承载型强、可靠安全、维修方便		
轮胎	国内知名品牌 (韩泰、双钱、前进、风神等) 100R20 或 110R20 钢丝胎 (含备胎)		
主泵	国内知名品牌 (济南、科源等) 液压泵，流量控制精准，作业效率高		
主阀	国内知名品牌多路阀，结构精密，可控性高		

卷扬马达	起升稳定速度能满足精准吊装需求
卷扬减速机	采用国内知名品牌，减速控制性能好
转圈支承	采用国内知名品牌，回转机构安全、平稳
标准配置	转向、离合助力；断气刹、ABS；电动升降门窗、主、副驾驶室空调、副驾驶室综控显示屏等。
技术先进性要求	
操作性能	驾驶舒适，操作平顺、速度无极可调、控制线性度好，具备工况自动规划功能，维护便捷。
安全	<ol style="list-style-type: none"> 1、起重力矩限制器系统安全、先进、可靠，具备三圈保护器，具备高度限位与报警功能，具备起重机起重稳定控制系统，挂钩及钢绳品质优良，吊臂、转台等关键部件结构优化、性能可靠。以上安全配置均符合国家强制标准； 2、车身电气系统具备防水性能，线束布局合理，控制系统可靠性高； 3、全覆盖走台板，安全系数高； 4、车身附属安全设备配置齐全，性能优良。
整车外观	车身大气美观，上车室布局合理，整车协调性好。
其他	<ol style="list-style-type: none"> 1、所购车型必须出具国家认可的吊车整车出厂安全检验单，吊车整车出厂合格证，车辆型号配置必须与工信部产品注册公告一致； 2、必须能在遂宁车管所上户； 3、维修服务及质保期要求：售后故障在报修后应及时回复安排检修工作（不超过24小时），整车保修期及零部件保修期参照所购车型质保手册。

附件二：易燃液体罐式运输车主要技术参数要求

产品名称	易燃液体罐式运输车	外形尺寸(mm)	7800≤×2350-2500×≤3500
罐体容积(m ³)	12.5-13	额定载质(Kg)	10000
整备质量(Kg)	≤8000	驾驶室形式	平顶一排半(配置驾驶室前脸扰流罩)
驾驶室准乘人数()	3	轴数	2
轴距(mm)	3800-4500	轴荷(Kg)	6000-8000/13000-15000
最高车速(Km/h)	≤80	罐体尺寸(mm)/内部结构/罐口	罐长≤5500-5800,罐体直径≤1850/通仓加防浪板/欧标罐口
罐体材质/厚度	SUS304/标准 δ 5mm	隔舱防浪板数量/厚度/材质	3块/标准 δ 3mm /SUS304
罐体适合介质	运输介质为乙醇或乙醇溶液,类项号:3。		
【底盘技术参数】			
底盘名称(型号)	国内知名品牌载货汽车底盘	发动机生产厂家	东风康明斯发动机、玉柴机器发动机、或国内知名品牌发动机公司
发动机功率(KW)/燃油种类	≥150/柴油	排放标准	GB17691-2005 国V,GB3847-2005
变速箱	法士特、东风风神或知名品牌6档-12档箱	车架	高强度钢材,承载型强、可靠安全、维修方便
轮胎数/型号/品牌	7(含备胎)/900-100型钢丝胎/韩泰、双钱、前进、风神等系列	钢板弹簧片数	8/10+8(加厚型)
防护栏	左右侧,后防护装置材料材质:Q235A,侧,后防护均用螺栓连接	前轮制动方式	盘式制动器
标准配置	<p>1、转向、离合助力;断气刹;ABS;200-300升全铝燃油箱;具有卫星定位功能的行驶记录仪;电动升降门窗;空调。</p> <p>2、前置安装危货车专用消声器.佩戴火星熄灭装置。</p> <p>3、装备罐顶不锈钢(SUS304)左右走台,一体式挡泥板,爬梯等。</p> <p>4、罐体配置紧急截断装置(安装海底阀、在驾驶室和车体尾部或车体侧面均安装紧急截断开关),自流阀,减压阀,静电接地消除装置、易燃液体罐式运输车专用车身警示反光带,前顶警示灯、左右侧标志灯等专业安全防护设备。</p> <p>5、罐体及连接部件均采用不锈钢,不锈钢镍(Ni)含量不低于8.0。</p>		
其它	<p>备注:1、所购车型必须出具国家认可的易燃液体罐式运输车整车出厂安全检验单,易燃液体罐式运输车整车出厂合格证,车辆型号配置必须与工信部公告一致。</p> <p>2、必须能在遂宁车管所上户。</p> <p>3、车身、驾驶室用金属漆。</p> <p>4、质保期要求:整车保修期及零部件保修期参照质保手册。</p>		

附件三：

投标单位情况表

投标单位（公章）：

单位名称		地址		电话		传真		成立时间				
单位简历			单位优势及特长									
公司基本情况	公司注册资本	万元	生产工人	人	上一年主要经济指标		指标名称	计算单位	实际完成			
	流动资金	万元	资金来源	自有资金			万元	工业总产值	万元			
				银行贷款			万元	实际利润	万元			
	固定资产	原值	万元	资金性质			生产性	万元	主要销售产品	1、		
		净值	万元				非生产性	万元		2、		
	占地面积	平方米	房屋建筑面积				平方米			3、		
厂房建筑面积			平方米		4、							
上一年主要客户及销售绩效												
5、												

注：由指定代理商进行投标的需填写产品生产单位情况表。

附件四：

_____ 投标价格明细表

序号	设备名称	品牌	生产厂家及产地	规格型号	数量	单价（元/辆）	主要技术指标及性能	备注
1	汽车起重机				1 辆			
2	易燃液体罐式运输车				1 辆			
总计								

特别说明：1、请在备注中说明设备优缺点、付款方式、税票形式及税率、供货周期、质保期等。

2、请提供所报价车型的全方位外形及内饰图片或者视频资料。

投标单位（盖章）：

全权代表（签字）：

日 期：

附件五：

易损件清单

序号	易损件名称	规格型号	品牌	单位	数量	单价	更换周期	备注
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								